



BIOSTAR

PELLET-
HEIZUNG

EINFACH
VERANTWORTUNGSVOLL
HEIZEN

GUNTAMATIC

GUNTAMATIC HEIZTECHNIK GMBH

WIR SIND EINER DER FÜHRENDEN HERSTELLER VON INNOVATIVEN UND HOCHWIRTSCHAFTLICHEN HOLZ- UND BIOMASSE-HEIZUNGEN IN EUROPA. UNSERE PRODUKTE ZEICHNEN SICH DURCH ÄUSSERSTE ZUVERLÄSSIGKEIT UND HÖCHSTEN KOMFORT AUS. SIE SIND GEMACHT VON MENSCHEN FÜR MENSCHEN.

EHRlich UND BODENSTÄNDIG

Unsere Heimat ist Österreich, unsere Ausrichtung international. Mit mehr als 120 Vertriebs- und Servicestützpunkten in 17 Ländern sind wir europaweit präsent. Seit mehr als 50 Jahren stehen wir für unsere hochwertigen Produkte und unsere ausgesprochene Geradlinigkeit: Von der Entwicklung bis zur Produktion und vom Vertrieb bis zum Service.

HEIZEN MIT HERZEN

Wir sind Ingenieure und Kesselschmiede aus Überzeugung. Mit unseren bedarfsgerechten Heizlösungen möchten wir unseren Kunden, Partnern und Mitarbeitern das sichere Gefühl geben, sich für die richtige Heizung entschieden zu haben. Ökologisch, ökonomisch und sozial.

GANZHEITLICH DENKEN

Als Systemanbieter entwickeln und produzieren wir besonders robuste Stückholz-, Hackgut-, Pellet- und Pflanzenheizungen sowie optimal darauf abgestimmte Speicher. Ein Beispiel hierfür sind unsere hochwirtschaftlichen BIOSTAR Pelletheizungen.

GUNTAMATIC HEIZTECHNIK GMBH

Gegründet:	1963
Unternehmensstruktur:	Familienbesitz
Vertriebs- und Servicestützpunkte:	120
Vertrieb:	in 17 Ländern
Eigenkapitalquote:	100 %



Wir denken und handeln wertorientiert. Bescheidenheit, Ehrlichkeit und Beständigkeit sind uns wichtig, denn wir möchten unseren Kunden stets mehr geben als wir versprechen.

Günther Huemer,
Geschäftsleitung der GUNTAMATIC Heiztechnik GmbH



WIR WOLLEN
DAS MACHEN,
WAS WIR
AM BESTEN
KÖNNEN:

INNOVATIVE UND
SICHERE
PRODUKTE.

DIESE ENTWICKELN
UND PRODUZIEREN
WIR IN PEUERBACH,
NAHE PASSAU.



Teamwork bedeutet für uns, offen zu kommunizieren, partnerschaftlich zu agieren und gemeinsam die besten Lösungen zu finden.



Unsere Fertigung ist hochgradig automatisiert, unsere Mitarbeiter sind hochspezialisiert. So sichern wir die zuverlässige Qualität und das hervorragende Preis-Leistungs-Verhältnis.



Je besser das Produkt, desto geringer die Folgekosten. Deshalb achten wir bei der Produktion auf jedes Detail. Das spart uns Arbeit und Ihnen unnötige Zusatzkosten.

INHALT

Wie verantwortlich möchten Sie heizen?	4
Die BIOSTAR Familie	6
Flexible Einsatzmöglichkeiten	8
Nachhaltiges Heizkonzept	10
Höchster Heizkomfort	12
Erprobte Qualität	14
Einfacher Austausch	16
Technische Daten	18
Speicher und Anforderungen	20
Hydraulik-Schemen	22
Garantien und Service	23

WIE VERANTWORTLICH MÖCHTEN SIE HEIZEN?

SUCHEN SIE EINE EINFACHE, ZUKUNFTSSICHERE UND WIRTSCHAFTLICHE MÖGLICHKEIT, IHRE ÖLHEIZUNG ZU ERSETZEN? MÖCHTEN SIE KLIMANEUTRAL HEIZEN OHNE AUF DEN GEWOHNTE KOMFORT ZU VERZICHTEN? WOLLEN SIE DABEI AB DER ERSTEN MINUTE BARES GELD SPAREN?



Eine einfache Rechnung:

Ein durchschnittliches Einfamilienhaus produziert mit einer Ölheizung jährlich rund 5.600 kg klimaschädliches CO₂ (Gasheizung rund 4.600 kg). Pellets heizen klimaneutral. Sie setzen bei der Verbrennung nur soviel CO₂ frei wie sie zuvor als Baum aufgenommen haben. Gut für die Umwelt – und für unsere Kinder.



ERSETZEN SIE IHRE HEIZUNG JETZT

Fossile Brennstoffe werden immer knapper, ihre Preise steigen kontinuierlich. Im selben Maße werden insbesondere alte Öl- und Gas-Heizungen mit schlechter Umweltbilanz immer unwirtschaftlicher. Moderne Niedertemperatur Pellet-Heizungen wie unser BIOSTAR sind echte Alternativen und bieten überzeugende Argumente, jetzt umzustellen.

PLANEN SIE IHRE SANIERUNG

Jede energetische Haussanierung sollte bei der Heizung beginnen. So können bereits bei relativ kleiner Investition große Einsparungen erzielt und die Umwelt nachhaltig entlastet werden. Hohe Folgekosten, wie etwa das Verputzen und Anstreichen bei Anbringung einer Wärmedämmung, entfallen.

DENKEN SIE ÖKOLOGISCH

Die Entwicklung innovativer Heizlösungen erzielte in den letzten Jahren enorme Fortschritte. Gleichzeitig wurden beispielsweise im Bereich Wärmepumpen auch die Grenzen einzelner Systeme deutlich – ökologisch und ökonomisch. Moderne Niedertemperatur Pellet-Heizungen gehören nach wie vor zu den alltagstauglichsten und komfortabelsten Heizungen für heute, morgen – und übermorgen.

HEIZEN SIE ÖKONOMISCH

Pellet-Heizungen rechnen sich dank des einfachen Austausches ab der ersten Minute. Die Anschaffungskosten sind verhältnismäßig gering, die Versorgung ist sicher. Die Entwicklung des Pelletpreises ist in den letzten Jahren – bei gleichzeitig knapp verdoppelten Öl- und Gaspreisen – nahezu konstant geblieben. In vielen Ländern wird der Einsatz von Niedertemperatur Pellet-Heizungen überdies mit Zuschüssen und günstigen Darlehen gefördert.

HANDELN SIE SOZIAL

Pellet-Heizungen überzeugen ganzheitlich. Während Öl und Gas häufig unter zweifelhaften Bedingungen gefördert wird und vielfältige Abhängigkeiten schafft, kommen Pellets überwiegend aus heimischen Wäldern. Das sichert Arbeitsplätze vor Ort und ist ein wichtiger Beitrag zur Erreichung einer unabhängigen, dezentralen Energieversorgung.

WÄHLEN SIE DEN BIOSTAR

Unsere BIOSTAR Niedertemperatur Pelletanlagen verfügen über ein extrem flexibles und klimaneutrales Heizkonzept. Sie können vorhandene Ölkessel in den meisten Fällen schnell und unkompliziert ersetzen. Dabei arbeiten sie dank ihrer technischen Überlegenheit außerordentlich zuverlässig und wirtschaftlich.

ENTDECKEN SIE UNSERE BIOSTAR FAMILIE

UNSERE BIOSTAR SYSTEME SIND DIE ERSTEN IN SERIE PRODUZIERTEN NIEDERTEMPE-
RATUR-PELLETHEIZUNGEN UND BIETEN DANK 15 JAHREN ENTWICKLUNGSERFAHRUNG
FÜHRENDE TECHNOLOGIEN. DIE NEUSTE GENERATION ÜBERZEUGT MIT TOUCH-
BEDIENFELD UND NOCHMALIS GESTEIGERTER HEIZEFFIZIENZ SOWIE EINEM KOMFORT,
DER MODERNEN ÖL- UND GASHEIZUNGEN IN NICHTS NACHSTEHT.



DIE BIOSTAR PELLETHEIZUNGEN

BIOSTAR 12 / 15 / 23 kW

BIOSTAR W 12 / 15





Modulierende Pelletverbrennung

LASSEN SIE SICH BEGEISTERN

FLEXIBLE EINSATZMÖGLICHKEITEN

- Passend für jedes Haus
- Ersetzt jeden Brennstoff
- Vielseitig kompatibel
- Flexible Pelletlagerung
- Alternative zur Wärmepumpe

NACHHALTIGES HEIZKONZEPT

- Bedarfsgerechte Heizleistung
- Lambdasonden-Steuerung
- Kein Pufferspeicher notwendig
- Gegenstrom-Wärmetauscher
- Geringe Betriebskosten
- Vielfältige Förderung

HÖCHSTER HEIZKOMFORT

- Vollautomatische Anlagen
- Intelligentes Bedienkonzept
- Automatische Pelletanpassung
- Praktische Komfortfunktionen
- Automatische Reinigung

ERPROBTE QUALITÄT

- Robuste Bauweise
- Lange Lebensdauer
- 20 Jahre Ersatzteilgarantie
- Erfahrung und Entwicklung
- Optimal ausgelegte Komponenten
- Maximale Rückbrandsicherheit
- Höchste Betriebssicherheit

DURCHDACHTES KONZEPT

- Klare Menüführung
- Einfache Erstinstallation
- Praktische Zusatzfunktionen
- Modularer Aufbau
- Updatefähige Ausführung
- Viele Gleichteile



FLEXIBLE EINSATZMÖGLICHKEITEN EINFACH IN EIN NEUES HEIZZEITALTER STARTEN

UNSERE BIOSTAR ANLAGEN VERBINDEN HERVORRAGENDE HEIZLEISTUNGEN UND PERFEKTE UMWELTEIGENSCHAFTEN. SIE ÜBERZEUGEN DURCH VIELSEITIGE EINSATZMÖGLICHKEITEN, HOHE KOMPATIBILITÄT MIT ANDEREN HEIZSYSTEMEN UND BEDARFSGERECHTE LÖSUNGEN ZUR PELLETS-LAGERUNG.

PASSEND FÜR JEDES HAUS

Dank verschiedener Anlagengrößen und der bedarfsgerechten Anpassung der Heizleistung eignen sich unsere BIOSTAR Anlagen insbesondere für die Sanierung von Ein- und Zweifamilienhäuser. Überdies können sie auch in Niedrigenergie- und Zweifamilienhäusern eingesetzt werden.

ERSETZT JEDEN BRENNSTOFF

BIOSTAR Anlagen werden meist als wirtschaftlicher und ökologischer Ersatz für alte Öl-Heizungen und Holz-Kessel genutzt. Darüber hinaus können sie auch im Austausch mit bestehenden Gas-Heizungen und für die Umrüstung von Elektro-Heizungen genutzt werden.

VIELSEITIG KOMPATIBEL

Der BIOSTAR kann problemlos gemeinsam mit Kamin- oder Zimmeröfen sowie nahezu jeder anderen Heizquelle betrieben werden. Er regelt sich dann automatisch zurück und deckt nur den zusätzlichen Wärmebedarf ab. In Kombination mit einem BIOSMART Beistellkessel kann gleichzeitig vorhandenes Scheitholz optimal verheizt werden.



SEPERATER LAGERRAUM:

Im separaten Lagerraum sorgt die Flex Raumentnahme-Schnecke für die sichere, restlose Austragung der Pellets und die exakte Zuführung in den Saugstrom. Dieser transportiert die Pellets bis zu 25 Meter weit und bis zu 5 Meter hoch in den Zyklonspeicher am Kessel.

FLEXIBLE PELLETLAGERUNG

Abhängig von den räumlichen Gegebenheiten können die Pellets in einem separaten Lagerraum oder einem speziellen Vorratsbehälter gelagert werden. Über die äußerst betriebssichere Kombination von Schneckenaus- und Saugsystem werden sie zum Kessel transportiert. Alternativ können die Pellets über einen am Kessel montierten Wochenbehälter per Direktschnecke bezogen werden.

ALTERNATIVE ZUR WÄRMEPUMPE

BIOSTAR Pelletheizungen sind zukunftstaugliche Alternativen zu Wärmepumpen. Mit überschaubaren Kosten haben sie dank ihres geringen Stromverbrauchs ihre Stärken vor allem im Bereich ab 3 kW. Durch die höhere Vorlauftemperatur können sie zudem auch für Radiatoren-Heizkörper genutzt werden.



VORRATSBEHÄLTER:

Ist kein separater Vorratsraum verfügbar, können die Pellets im praktischen und robusten Stahlgewebe-Behälter gelagert werden. Auch hier werden die Pellets per Förderschnecke ausgetragen und dem Saugstrom zugeführt.



NACHHALTIGES HEIZKONZEPT EFFIZIENZ IST DER BESTE KLIMASCHUTZ

DIE BIOSTAR SYSTEME VERFÜGEN ÜBER EIN EINZIGARTIGES HEIZKONZEPT MIT HÖCHSTEM WIRKUNGSGRAD UND MAXIMALER MODULATIONSFÄHIGKEIT. DAMIT ARBEITEN SIE AUCH IM NIEDERTEMPERATURBEREICH ÄUSSERST WIRTSCHAFTLICH, HÖCHST KOMFORTABEL UND ABSOLUT ZUKUNFTSSICHER.

BEDARFSGERECHTE HEIZLEISTUNG

Unsere BIOSTAR Niedertemperatur-Kessel gehören zu den innovativsten Pellet-Heizungen am Markt. Das hochflexible Feuerungskonzept mit variabler Glutbetthöhe und intelligenter Steuerung sichert die maximale Heizeffizienz und die Einhaltung strengster Emissionsschutzvorgaben. Dabei lässt sich die Leistung stufenlos von 3 bis 23 kW abrufen.

NIEDERTEMPERATUR-WÄRMETAUSCHER

Im speziell entwickelten Wärmetauscher fließt das Wasser auf die Feuerung zu. Damit wird die Wärmeenergie direkt und äußerst effizient auf das Wasser übertragen und der Wirkungsgrad erhöht sich mit zunehmender Abgas-Geschwindigkeit. Eine Rücklaufanhebung ist nicht notwendig.

LAMBDA-SONDEN-STEUERUNG

Für ein optimales Luft-Brennstoff-Verhältnis werden die Abgase kontinuierlich über eine Lambdasonde gemessen. Die gewonnenen Daten werden zur Steuerung von Saugzuggebläse, Schneckenvorschub und Zelleradschleuse so genutzt, dass die Pellets jederzeit optimal bei 800 – 1000° C entgast werden. Das sichert den maximalen Wirkungsgrad bei minimalen Emissionen.

KEIN PUFFERSPEICHER NOTWENDIG

Der BIOSTAR kann seine Temperatur problemlos auf bis zu 38° C absenken ohne an Effizienz einzubüßen. Hierdurch benötigt er keinen zusätzlichen Pufferspeicher, der die Effizienz senkt und kann bestehende Ölkessel ohne größere Umbauten ersetzen. Das spart Zeit und Geld und Raum.

GERINGE BETRIEBSKOSTEN

Der BIOSTAR arbeitet mit modernsten Technologien und hochwertigsten Bauteilen. Das sichert einerseits die optimale Energieausbeute aus jedem einzelnen Pellet. Andererseits ist der Energiebedarf, dank der stromsparenden Komponenten, äußerst gering.

VIelfÄLTIGE FÖRDERUNGEN

Mit seiner sauberen und hocheffizienten Verbrennung erfüllt der BIOSTAR alle bekannten internationalen Förderkriterien. Nähere Informationen über die aktuellen Fördermöglichkeiten in Ihrer Region finden Sie auf unserer Homepage unter www.guntamatic.com.



WÄRMETAUSCHER:

Niedertemperatur-Wärmetauscher neigen zur Kondensatbildung, was die Effizienz senkt und die Lebensdauer der Kessel verkürzt. Unser speziell entwickeltes Einspritzsystem verhindert diese Kondensatbildung und sichert auch langfristig den problemlosen und hocheffizienten Betrieb.

HÖCHSTER HEIZKOMFORT ALLES EINE FRAGE DER TECHNIK

UNSERE BIOSTAR PELLETHEIZUNGEN SIND AUSSERORDENTLICH BEDIENERFREUNDLICH UND ARBEITEN VOLLAUTOMATISCH – VON DEN PELLETS BIS ZUR ASCHE UND VON DER LUFTZUFUHR BIS ZUR REINIGUNG. DAMIT BIETEN SIE ZEITGEMÄSSEN HEIZKOMFORT UND EIN ZUKUNFTSWEISENDES KONZEPT.

VOLLAUTOMATISCHE ANLAGEN

Die Wirbulatoren werden in regelmäßigen Abständen vollautomatisch auf und ab bewegt, so dass Ablagerungen im Wärmetauscher sofort entfernt werden. Das sichert jederzeit eine optimale Wärmeübertragung und macht bei anderen Heizungen übliche Reinigungen per Hand überflüssig.

INTELLIGENTES BEDIENKONZEPT

Die Steuerung wird über ein Touch-Bedienfeld mit einfacher, übersichtlicher Menüstruktur realisiert. Alle relevanten Einstellungen, Komponententests und Fehlermeldungen finden sich leicht. Auf Wunsch kann die Anlage auch über die Raumgeräte, per Handy, oder über den PC gesteuert werden.

AUTOMATISCHE PELLETPASSUNG

Im Normbereich übliche, effizienzsenkende Schwankungen bei Pelletsgrößen und -längen sind für den BIOSTAR kein Problem. Die Lambdasonden gesteuerte Verbrennung regelt die Zufuhr von Luft und Brennstoff automatisch auf den für die Verbrennung optimalen Wert.

PRAKTISCHE KOMFORTFUNKTIONEN

Der Schwenkrost wird automatisch gereinigt und sichert jederzeit freie Primärluftkanäle. Der Wärmetauscher ist mit einer selbständig arbeitenden Reinigungsautomatik über die Wirbulatoren ausgestattet. Durch die Trennung von Staub und Verbrennungsgasen in der Entspannungszone sind Reinigungsintervalle der Aschelade von bis zu 8 Wochen möglich.

**ASCHELADE:**

Nach dem Einlagern der Pellets regelt die Anlagensteuerung den vollautomatischen Verbrennungsprozess selbstständig. Sie müssen nur die großzügig dimensionierte Aschelade hin und wieder leeren. Regelmäßige, kostspielige Wartungs- oder Reinigungsarbeiten entfallen.

ERPROBTE QUALITÄT GUTES IMMER BESSER MACHEN

MIT MEHR ALS 40.000 VERKAUFEN NIEDERTEMPERATUR-PELLETHEIZUNGEN HAT GUNTAMATIC NEUE QUALITÄTSMASSTÄBE GESETZT. DAS ROBUSTE GERÄTEKONZEPT UND INTELLIGENTE DETAILLÖSUNGEN HEBEN AUCH DIE NEUESTE BIOSTAR GENERATION DEUTLICH VOM WETTBEWERB AB.





LANGE LEBENSDAUER

Modernste Technologien, das robuste Gerätekonzept und die sorgfältige Produktion sind die Eckpfeiler des BIOSTAR Erfolges. Die Anlagen sind äußerst wartungsarm und auf eine außergewöhnlich lange Lebensdauer ausgelegt. Während dieser Zeit versorgen sie ihre Besitzer zuverlässig mit umweltgerecht erzeugter Wärme.

ERSATZTEILSICHERHEIT

Selbstverständlich erfüllen wir alle gesetzlichen Anforderungen an die Bereithaltung von Ersatzteilen. Dank der Produktion in unserem eigenen Werk gehen wir darüber hinaus davon aus, dass wir Ersatzteile deutlich länger vorrätig haben oder bei Bedarf fertigen können. So bieten wir auch heute noch Ersatzteile für alle seit 1970 gefertigten GUNTAMATIC Geräte an.

ERFAHRUNG UND ENTWICKLUNG

Mit mehr als 15 Jahren Entwicklungsarbeit ist der BIOSTAR einer der meisterproben Niedertemperatur-Pelletkessel Europas. Dank Touchbedienung und innovativen Technologien gehört er gleichzeitig zu den modernsten Geräten am Markt und bietet damit eine besonders zukunftssichere Heizlösung.

OPTIMAL AUSGELEGTE KOMPONENTEN

Saugzuggebläse, Reinigungsmotor und Antriebsmotor der Schnecke sind mit hohen Drehmoment-Reserven für eine extrem lange Lebensdauer ausgelegt und überzeugen durch ihren äußerst niedrigen Stromverbrauch. Die Schamott-Brennkammer ist verschleißfrei. Auch das spart Geld und schützt vor unnötigen Ausfällen.

MAXIMALE RÜCKBRANDSICHERHEIT

Dank Zellschleuse, Fallschacht und Unterdruck-Technologie werden die Pellets nicht nur exakt dosiert, sondern auch absolut rückbrandsicher in den Brennraum eingebracht. Das einzigartige Sicherheitskonzept schützt zuverlässig vor Ausfällen und Rückbrand und gibt Ihnen das gute Gefühl, alles im Griff zu haben.

HÖCHSTE BETRIEBSSICHERHEIT

Neben der Lambdasonde überwacht eine Photosonde die Verbrennung. Fällt die Lambdasonde aus, kann der BIOSTAR so auch weiterhin hocheffizient betrieben werden. Erlischt das Feuer ganz, schaltet sich die Anlage automatisch ab und stoppt den Pelletsvorschub. Darüber hinaus sind die BIOSTAR Anlagen mit einem Übertemperaturschutz ausgestattet.

KESSEL-SCHWEISSEN:

Für die BIOSTAR Kessel werden ausschließlich hochwertigste Bauteile eingesetzt. So werden die Kessel beispielsweise zu 100 % in unserem Werk in Peuerbach geschweißt und veredelt. Das sichert ihre hohe Belastbarkeit und die kompromisslose Qualität.



DURCHDACHTES KONZEPT EINFACHER AUSTAUSCH

DIE BIOSTAR KESSEL SIND BESONDERS EINFACH AUFZUBAUEN UND ZU INSTALLIEREN. DARÜBER HINAUS BIETEN SIE EINE REIHE PRAKTISCHER VORTEILE IN DER ANWENDUNG.

KLARE MENÜFÜHRUNG

Ob bei der Wartung oder Reparatur: Das durchdachte Bedienkonzept mit Touch-Steuerung ist besonders nutzerfreundlich und das Menü in eine Kunden- und Installateurebene aufgeteilt. So findet jeder schnell die für ihn relevanten Daten und Einstellungen.

EINFACHE ERSTINSTALLATION

Das geführte Inbetriebnahme-Menü minimiert den Aufwand bei der Erstinstallation. Bei einem Systemausfall werden die Resetdaten gesichert und erleichtern so die Wiederinbetriebnahme der Anlage.

PRAKTISCHE ZUSATZFUNKTIONEN

Ein spezielles Fehlermenü und separate Komponententests vereinfachen die Analyse und den Service. Das reduziert Technikerzeiten und erhöht die Kundenzufriedenheit.

MODULARER AUFBAU

Der BIOSTAR ist modular aufgebaut. So kann der Vorratsbehälter problemlos abmontiert werden. Brennraum und Wärmetauscher können für den Transport in den Heizraum horizontal getrennt werden.

UPDATEFÄHIGE AUSFÜHRUNG

Dank SD-Karten-Schacht können auch kommende Entwicklungen und zusätzliche Anwendungsmöglichkeiten jederzeit integriert werden. Einzigartig: Platinen und Steuerungseinheiten sind rückwärtskompatibel und können auch mit älteren Systemen problemlos kombiniert werden.

VIELE GLEICHTEILE

Der modulare Aufbau mit vielen Gleichteilen bei den verschiedenen GUNTAMAT Kesseln reduziert die Lagerhaltungskosten und erhöht die kurzfristige Verfügbarkeit von Ersatzteilen.



EINFACHE TOUCH-STEUERUNG

Die klare Menüstruktur und die iconbasierte Steuerung bieten maximalen Bedienkomfort. In Verbindung mit dem Set-MKR (intern) können je ein Warmwasserspeicher, ein Pumpenheizkreis und zwei gemischte Heizkreise gesteuert werden.



PRAKTISCHES RAUMGERÄT

Das Raumgerät RFF 25 ermöglicht die unkomplizierte Bedienung des Kessels vom Wohnraum aus. Dabei wird der Betriebszustand über einen Schalter eingestellt und die Temperatur über einen Drehschalter geregelt. Nach der Voreinstellung kann die Raumtemperatur um $\pm 3^\circ\text{C}$ angepasst werden. Optional kann jeder Heizkreis mit einem analogen Raumgerät ausgestattet und raumtemperaturgeführt betrieben werden.



INTELLIGENTE WOHNRAUMSTEUERUNG

Die digitale Raumstation RS 200 steuert den Heizkessel per Touch-Bedienfeld. Neben den Funktionalitäten des RFF 25 informiert sie zusätzlich unter anderem über Kesselbetriebsdaten und Fühlerwerte. Ist sie einem Heizkreis zugewiesen, kann dieser raumtemperaturgeführt gesteuert werden. Eine Raumstation kann – unter bestimmten Voraussetzungen – mehrere Heizkreise programmieren. Bis zu drei Raumstationen können je Heizanlage eingesetzt werden.



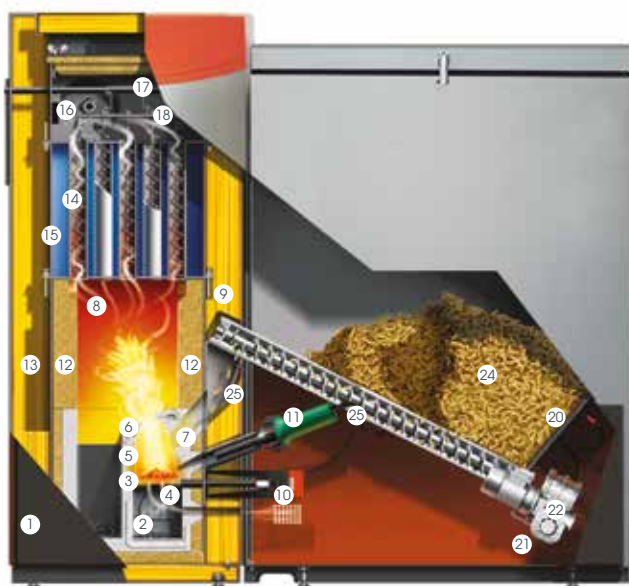
EXTERNE STEUERUNG

Das optional erhältliche und mit einer freigeschalteten SIM-Karte auszustattende GSM-Modul ermöglicht die Steuerung der Anlage per Mobiltelefon. Jede Einstellung wird mit einer Ausführungsbestätigung quittiert. Auftretende Störungen werden per SMS gemeldet und können quittiert werden.

WITTERUNGSGEFÜHRTE HEIZKREISREGELUNG (OPTIONAL)

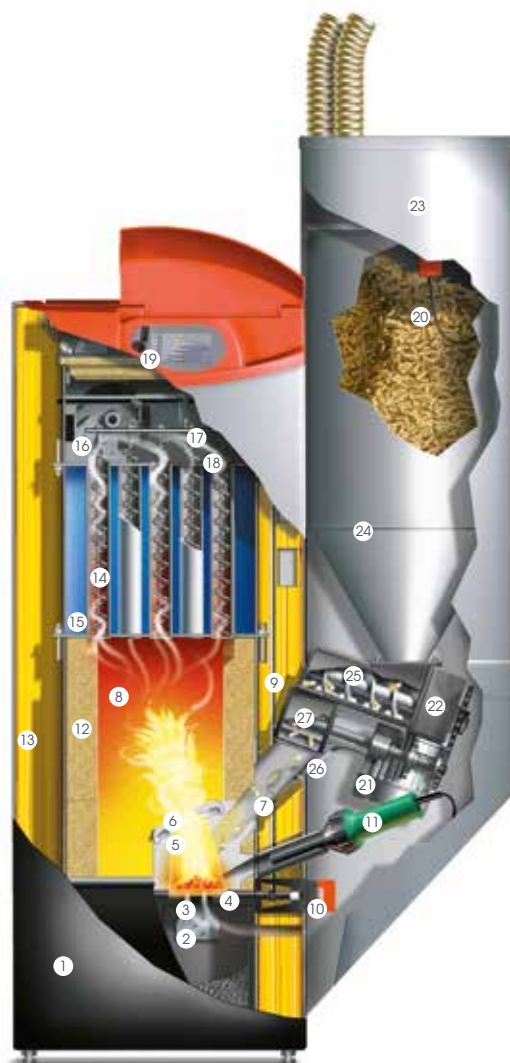
Das kompakte, witterungsgeführte Steuerungs-Set-MK261 wird über eine CAN-Bus Anbindung installiert. Bedienung und Konfiguration erfolgen über die Kesselbedieneinheit. Das Set-MK261 kann einen Warmwasserspeicher, einen Pumpenheizkreis und zwei gemischte Heizkreise ansteuern. Bis zu zwei Wandgeräte Set-MK261 können je Heizanlage genutzt werden.

TECHNISCHE DATEN UND ANFORDERUNGEN



BIOSTAR W-WOCHENBEHÄLTER

- | | |
|----------------------------------|---------------------------------------|
| 1. Aschentüre | 9. Wärmetauscherreinigung automatisch |
| 2. Rostreinigungsplatte | 10. Reinigungsmotor |
| 3. Primärluft | 11. Zündgebläse |
| 4. Selbstreinigender Rost | 12. Keramische Isolierung |
| 5. Sekundärluft | 13. Vollisolierung |
| 6. Drallplatte | 14. Wirbulatoren |
| 7. Rückbrandsicherer Fallschacht | 15. Röhren-Wärmetauscher |
| 8. Entspannungszone | 16. Saugzuggebläse |

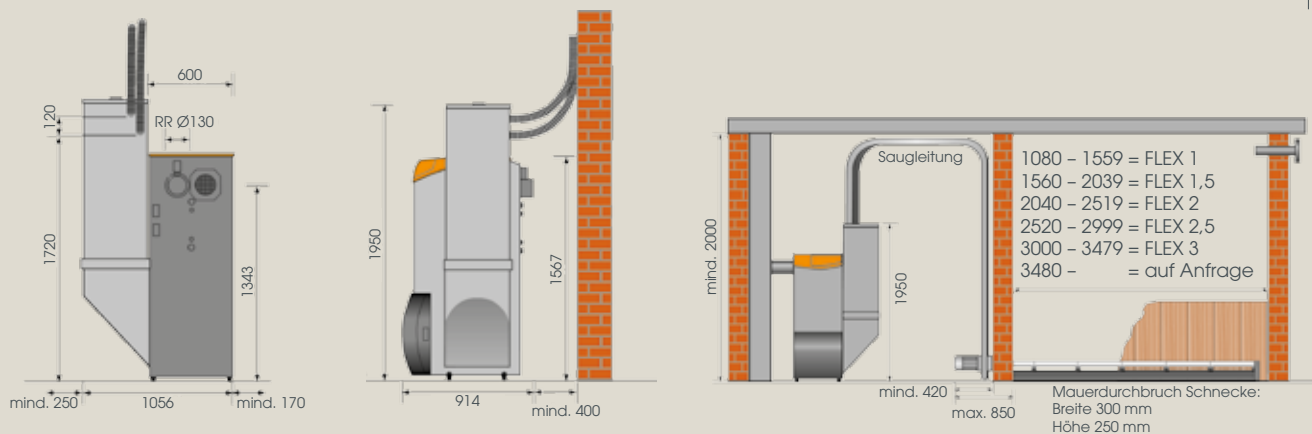


BIOSTAR FLEX-SAUGAUSTRAGUNG

- | | |
|---|----------------------------|
| 17. Rauchgasfühler | 23. Sauggebläse |
| 18. Lambdasonde | 24. Vorratsbehälter |
| 19. Steuerung mit bedienungsfreundlicher Benutzeroberfläche | 25. Pellets-Förderschnecke |
| 20. Sensor für Füllstandanzeige | 26. Überwachungssensor |
| 21. Motor | 27. Zellradschleuse |
| 22. Getriebe | |

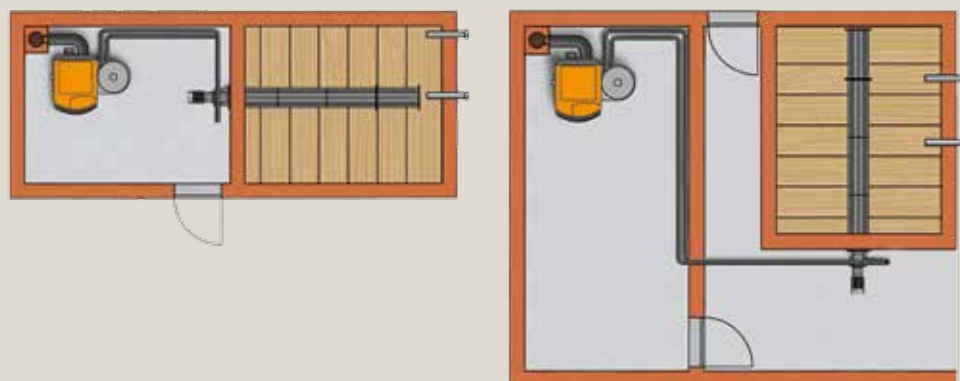
TYPE - Technische Daten	12	15	23	12 W	15 W	23 W	
	(Wochenbehälter)						
Brennstoff	Pellets EN Plus A1	Pellets EN Plus A1	Pellets EN Plus A1	Pellets EN Plus A1	Pellets EN Plus A1	Pellets EN Plus A1	EU Norm EN 14961-2
Nennleistung	12	15	23	12	15	20	kW
Kleinste Leistung	3,3	3,5	6,9	3,3	3,5	6,7	kW
Kaminzugbedarf	0,10	0,10	0,15	0,10	0,10	0,15	mbar
Kesseltemperatur	38 - 80	38 - 80	38 - 80	38 - 80	38 - 80	38 - 80	°C
Wasserinhalt	30	30	30	30	30	30	Liter
Betriebsdruck	max. 3	max. 3	max. 3	max. 3	max. 3	max. 3	bar
Kesselgewicht	298*	298*	305*	298	298	305	kg
Wochenbehältergewicht				140	140	140	kg
Mindestdurchströmung	600	600	600	600	600	600	l/h
Volumen Vorratsbehälter	100	100	100	400	400	400	Liter
Brenndauer mit einer Füllung				6 - 21	6 - 21	6 - 21	Tage/à 14h
Wärmetauscherreinigung	automatisch	automatisch	automatisch	automatisch	automatisch	automatisch	
Aschebox integriert	38	38	38	38	38	38	Liter
Rauchrohrdurchmesser	130	130	130	130	130	130	mm
Wirkungsgrad bei Feuerung	94,7	94,8	94,7	94,7	94,8	94,8	%

* Gewicht ohne Flex-Austragung



Das Saugsystem nimmt die Pellets am Ende der Austragungsschnecke auf und transportiert sie in den Vorratsbehälter.

Der Lagerraum muss nicht direkt neben dem Heizraum situiert sein. Die "Luftbrücke" überwindet Entfernungen bis zu 20 m Schlauchlänge.



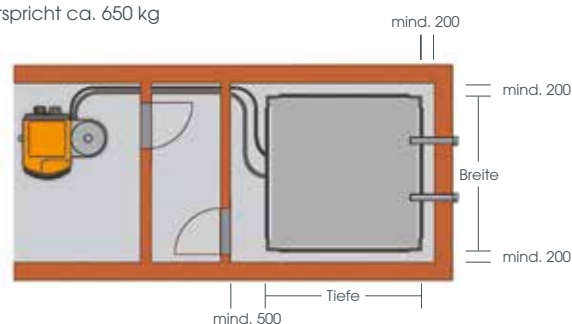
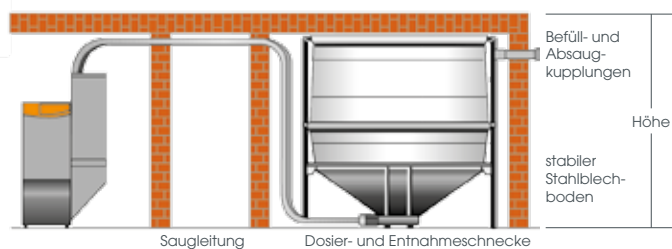
- Saugbehälter: _____ ca. 100 Liter, 210 kWh
- Saugleitung: _____ max. 20 m (25 m)

- Nachfülldauer: _____ ca. 8 - 10 min.
- Gewicht pro Meter Raumschnecke: _ ca. 40 kg

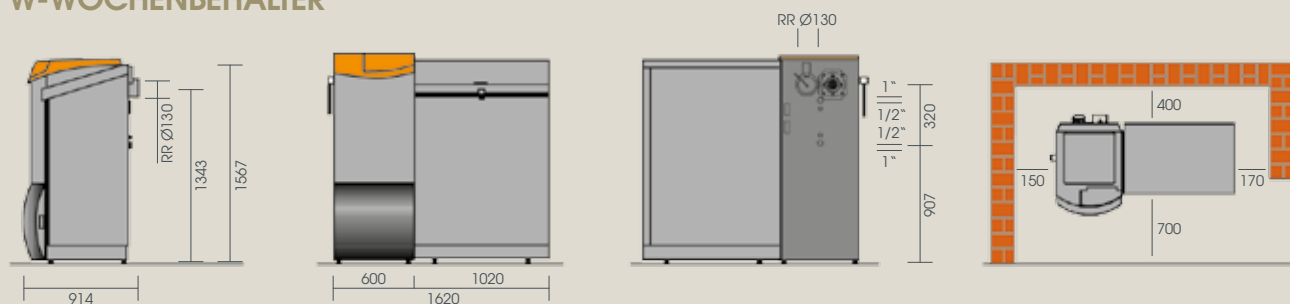
BIOSTAR BOX

BOX	7,5	8,3	11	14	
Breite	2,1	2,9	2,5	2,9	m
Tiefe	2,1	1,7	2,5	2,9	m
Höhe	1,8 - 2,5	1,9 - 2,5	1,8 - 2,5	1,9 - 2,5	m
Tankinhalt	5,0 - 7,5	6,1 - 8,3	8,3 - 11,0	10,2 - 14,1	m ³

1 m³ entspricht ca. 650 kg



W-WOCHENBEHÄLTER



SPEICHER UND ANFORDERUNGEN

OPTIMALE ISOLIERUNG UND

FLEXIBLE EINSATZMÖGLICHKEITEN

DIE SPEICHER SIND AUS DICKWANDIGEM QUALITÄTSSTAHL GEFERTIGT UND VERFÜGEN ÜBER EINE HERVORRAGENDE 100 MM QUALITÄTSSCHAUM-ISOLIERUNG.



1. PSF, 2. AKKUTHERM, 3. ECO

AKKUTHERM PS / ECO Pufferspeicher

TYPE	Inhalt (Liter gesamt)	d Ø ohne Isolierung (mm)	D Ø mit Isolierung (mm)	h Höhe ohne Isolierung (mm)	H Höhe mit Isolierung (mm)	KR Kippradius ohne Isolierung (mm)	V/R Vor- und Rücklauf- muffen	T Fühler- muffen
850	826	790	1000	1800	1900	1890	5/4"	1/2"
1000	1000	790	1000	2200	2300	2250	5/4"	1/2"
1100	1069	900	1110	1800	1900	1900	5/4"	1/2"
1400	1370	900	1110	2300	2400	2370	5/4"	1/2"
1600	1572	1100	1310	1800	1900	1970	5/4"	1/2"
2000	2000	1100	1310	2300	2400	2400	5/4"	1/2"
2000/2*	2000	1100	1310	2300	2400	2400	je 2x2"	1/2"

SYSTEMSPEICHER PSF mit Frischwassermodul

TYPE	Inhalt (Liter gesamt)	Inhalt Puffer Lastaus- gleich Kessel (Liter)	Inhalt WW (Liter)	max. Solar- ladung (Liter)	d Ø ohne Isolierung (mm)	D Ø mit Isolierung (mm)	H Höhe mit Isolierung (mm)	KR Kippradius ohne Isolierung (mm)	Zapf- leistung (l/min.)	Solar- register (m²)	Position Solar- register	empf. Kollektor- fläche (m²)	Inhalt Solar- register (Liter)
600 Solar	600	350	250	600	750	994	1745	1720	30*	2,2**	unten	6-10	14,3
850	830	580	250	-	790	1000	1900	1890	30*	-	-	-	-
850 Solar	830	580	250	750	790	1000	1900	1890	30*	2,6**	unten	8-12	2,5
1000	1000	750	250	-	790	1000	2300	2250	30*	-	-	-	-
1000 Solar	1000	750	250	900	790	1000	2300	2250	30*	3,1**	unten	10-14	3
1100	1070	720	350	-	900	1110	1900	1900	30*	-	-	-	-
1100 Solar	1070	720	350	1000	900	1110	1900	1900	30*	3,1**	unten	10-14	3
1400	1370	1020	350	-	900	1110	2400	2370	30*	-	-	-	-
1400 Solar	1370	1020	350	750	900	1110	2400	2370	30*	2,6**	mittig	8-12	2,5
1600	1570	1220	350	-	1100	1310	1900	1970	30*	-	-	-	-
1600 Solar	1570	1220	350	800	1100	1310	1900	1970	30*	2,6**	mittig	8-12	2,5
2000	2000	1650	350	-	1100	1310	2400	2400	30*	-	-	-	-
2000 Solar	2000	1650	350	1000	1100	1310	2400	2400	30*	3,1**	mittig	10-14	3

* angegebene Zapfleistung bei Pufferspeichertemperatur 65°C und Warmwassertemperatur 40°C (Puffertemperatur 50°C: 20l/min.)

** Ausführung PSF 600 Solar mit Glattnrohrregister, ab PSF 850 Solar mit Rippenrohrregister

ECO Brauchwasserspeicher

BOILER TYPE	Inhalt (Liter gesamt)	d Ø ohne Isolierung (mm)	D Ø mit Isolierung (mm)	H Höhe (mm)	Anzahl der Glattnrohrwärme- tauscher	HV/HR Heizungs- vor-/rück- lauf	T Fühler- muffen	Mg Anode	Heizflächen der Wärmetauscher (m²)	KW/WW Kalt- und Warmwasser- anschluss	F Flansch
ECO 305	300	-	605	1795	1	1"	1/2"	5/4"	1,4	1"	8 Loch
ECO 505	500	-	755	1840	1	1"	1/2"	5/4"	2	1"	8 Loch
ECO 505 Solar	500	-	755	1840	2	1"	1/2"	5/4"	2+1	1"	8 Loch

Richtwert Gerätegröße für den Einsatz einer BIOSTAR Pelletsheizung:

Schlecht isoliertes Haus	max. 140 m ²	beheizte Wohnfläche	12 kW
Neues Haus	max. 170 m ²	beheizte Wohnfläche	12 kW
Niedrigenergiehaus	max. 240 m ²	beheizte Wohnfläche	12 kW
Schlecht isoliertes Haus	max. 160 m ²	beheizte Wohnfläche	15 kW
Neues Haus	max. 220 m ²	beheizte Wohnfläche	15 kW
Niedrigenergiehaus	max. 300 m ²	beheizte Wohnfläche	15 kW
Schlecht isoliertes Haus	max. 230 m ²	beheizte Wohnfläche	23 kW
Neues Haus	max. 300 m ²	beheizte Wohnfläche	23 kW
Niedrigenergiehaus	max. 400 m ²	beheizte Wohnfläche	23 kW

Eine exakte Heizlastberechnung erfolgt durch Ihren Installateur.

JAHRESBRENNSTOFFBEDARF

Jahresbedarfsabschätzung

Pro 1 kW Heizleistung rechnet man mit folgendem jährlichen Pelletsbedarf:

- ca. 0,65 m³ Brennstoffbedarf/Jahr
- ca. 420 kg Brennstoffbedarf/Jahr

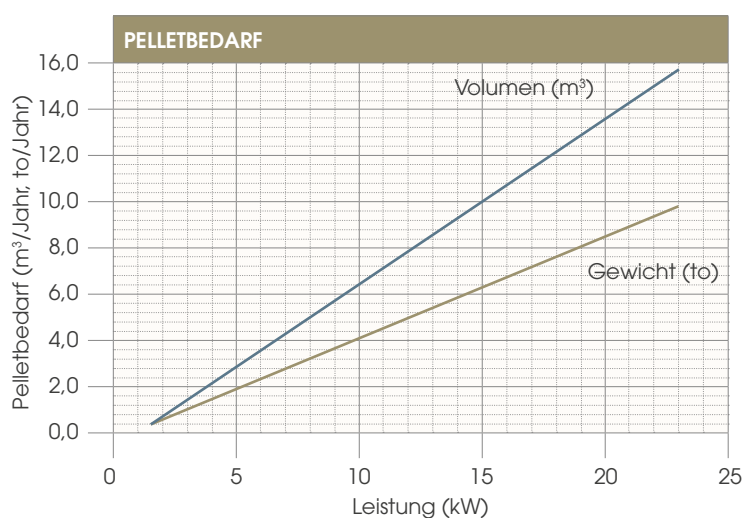
Umrechnungen

1 m³ Holzpellets $\hat{=}$ 650 kg $\hat{=}$ 3200 kWh

1 kg Holzpellets $\hat{=}$ 5 kWh (1 Liter Öl $\hat{=}$ 10 kWh)

1 Liter Öl $\hat{=}$ 3,1 Liter Holzpellets $\hat{=}$ 2 kg Holzpellets

1 m³ Erdgas $\hat{=}$ 3,1 Liter Holzpellets $\hat{=}$ 2 kg Holzpellets



MINDESTRAUMHÖHE

Die Mindestraumhöhe für den BIOSTAR FLEX beträgt 2,0 m (optional gekürzte Ausführung für Mindestraumhöhe von 1,85 m möglich). Die Mindestraumhöhe für den BIOSTAR W beträgt 1,8 m.

PUFFERSPEICHER

Der BIOSTAR benötigt keinen Pufferspeicher und kann bestehende Kessel ohne größere Umbauten ersetzen. Speicher werden ausschließlich für die Kombination mit Solaranlagen (PDF, PF) oder für die Warmwasser-Bereitung (PSF, ECO) empfohlen.

MINDESTRAUMGRÖSSE

Platzieren Sie die Anlage nahe beim Kamin, um ein langes Abgasrohr zu vermeiden.

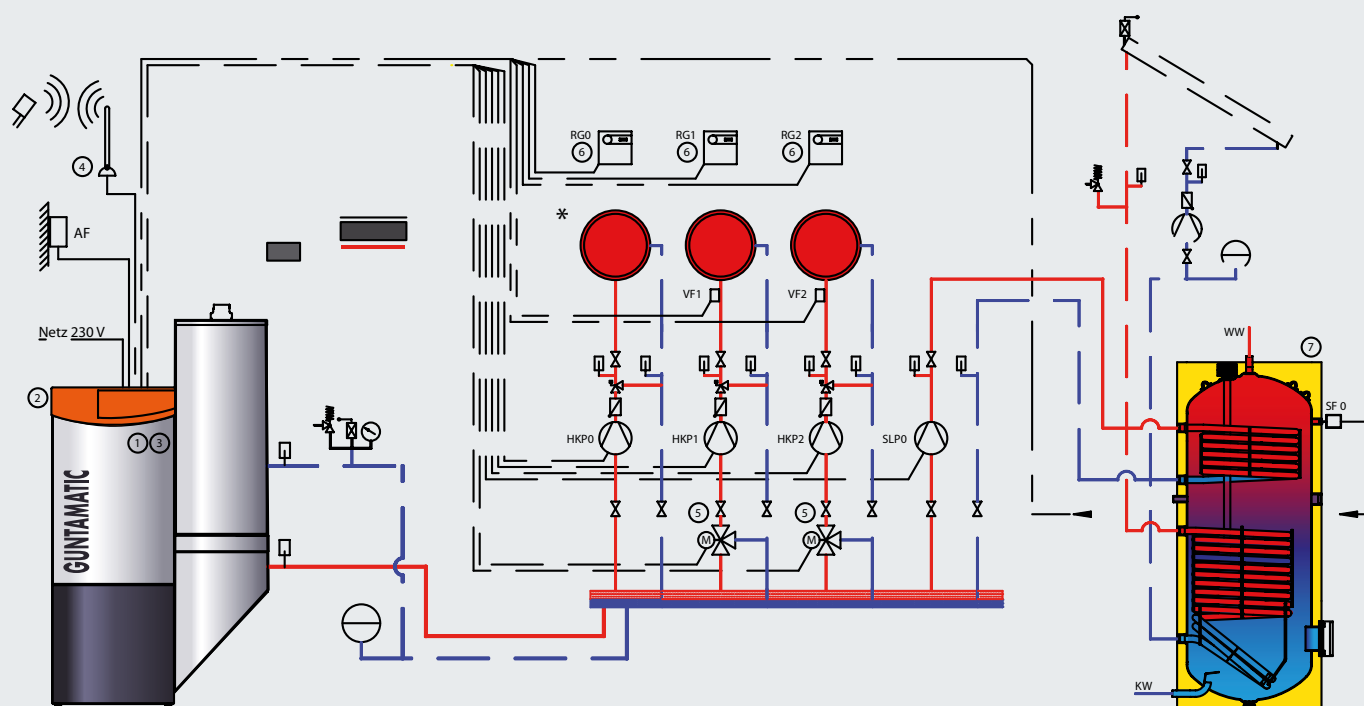
Beachten Sie bitte folgende Punkte:

- Wandabstand seitlich links mind. 170 mm
- Wandabstand seitlich rechts mind. 250 mm (bei Wochenbehälter mind. 150 mm)
- Wandabstand hinten mind. 400 mm
- Abstand vor der Feuerung mind. 700 mm
- Das Abgasrohr muss mit mind. 6° Steigung (10 cm pro 1 m) von der Feuerung zum Kamin geführt werden

KAMINANFORDERUNGEN

ACHTUNG: Die Abgastemperatur kann weniger als 105° C betragen. Der Kamin muss deshalb wärme gedämmt bzw. feuchtigkeitsunempfindlich sein.

HYDRAULIK SCHEMA





GARANTIE UND SERVICE

Als einer der Qualitätsführer achten wir auf die optimale Verarbeitung jedes einzelnen Kessels. Sollten dennoch einmal Schwierigkeiten auftreten, finden wir kulanter, schnelle und kundenfreundliche Lösungen.

Dank unseres engmaschigen und kompetenten Service-netzes bieten wir höchste Kundendienstverfügbarkeit.

SERVICE-NUMMER
0043 (0) 7276 2441-0

Unser Erfolgsrezept ist einfach
und logisch: Wir verkaufen nichts,
von dem wir nicht überzeugt sind.
Wir versprechen nichts,
was wir nicht halten können.

*Kurt Kaufmann,
seit 1984 Serviceleiter*





BIOSMART / Scheitholz-Beistellkessel



THERM / Pellet-Wandgerät

WEITERE
GUNTAMATIC
HEIZLÖSUNGEN



BMK / Scheitholzheizung



POWERCHIP / Hackschnitzelheizung



PRO / Industrieanlage



POWERCORN / Pflanzenheizung



BIOCOM / Pellet-Industrieheizung

GUNTAMATIC

HEIZTECHNIK GMBH

HEADOFFICE

Bruck 7 · 4722 Peuerbach · Austria

Tel. 0043 (0) 7276-2441-0 · Fax 0043 (0) 7276-3031 · office@guntamatic.com · www.guntamatic.com

02/2014 · Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.